#### PRESERVATION OF LAWN GRASS TO BE TRANSPLANTED



Patent number: JP3067524 Publication date: 1991-03-22

Inventor: MIYAIKE MASAFUMI
Applicant: SANYO SHIBAFU KK

Classification:

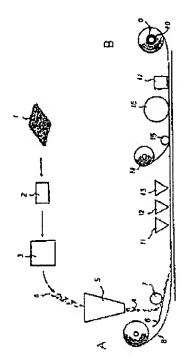
- international: A01F25/00; A01G1/00

- european:

Application number: JP19890203567 19890806
Priority number(s): JP19890203567 19890806

#### Abstract of JP3067524

PURPOSE:To automatically spray pure water upon lawn grass at regular intervals in a warehouse and to preserve the lawn grass by disintegrating lawn grass, extending, covering striped runners with a net, packaging with a winding film and preserving the lawn grass in the warehouse at a fixed low temperature. CONSTITUTION: Cut lawn grass 1 is disintegrated, extended, striped runners 4 are arranged on a net 8 of proper mesh, the surface of the runners is further covered with the net 8 to constitute a continuous wound roll 9. A netlike pipe of fixed size is used as a winding core 10 of the wound roll. The surface of the roll is packaged with a film 20 made of synthetic resin bored with a great number of through holes at proper intervals and the lawn grass as a packaged material 22 is put in a warehouse at about 5-12 deg.C low temperature and stored to preserve lawn grass to be transplanted.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

10 特許出願公開

# @ 公開特許公報(A) 平3-67524

Sint.Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)3月22日

A 01 G 1/00 A 01 F 25/00 3 0 1 C 8602-2B Z 7416-2B

審査請求 有 請求項の数 1 (全4頁)

**段発明の名称 移植芝の保存方法** 

②特 願 平1-203567

誠文

20出 願 平1(1989)8月6日

**@発明者 宮池** 

広島県神石郡油木町大字近田835-7

⑪出 願 人 山陽芝生株式会社

広島県神石郡油木町大字近田835番地の2

個代 理 人 弁理士 忰熊 弘稔

#### 明細・白

- 1. 発明の名称 移植芝の保存方法
- 2.特許請求の範囲
- (1) 切芝を分解延伸し、筋状のランナーを適当 網目間隔のネット上に並べると共に、上面を 更にネットで被蔽して構成する長尺の巻で の巻取り芯に一定大きさの網状パイプを 用し、且つ該表面を適当間隔に多数の透孔の 穿設された合成樹脂製のフィルムで包装し、 凡そ50~120の低温倉庫に入れて保存が行わ れるようになすことを特徴とする移植芝の保 存方法。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は移植芝の保存方法に関する。

(従来の技術)

従来、ゴルフ場や庭園などに種子繁殖の出来ないソイシア属(日本芝)の芝を育生するには通常 80 cm×87 cm の方形に裁断した切芝を直接現地に運び、一定間隔に順次並べて移

植することが行われている。

(発明が解決しようとする課題)

日本芝は上述の如く切芝を直接移植する、 所謂植替えを行うことが必要なことから、手 間が掛り非常に能率の悪いものとなつている。 本発明者は先に斯有る問題を解決するべく、

本発明者は先に期有る同題を解決するへ、 上記切芝を分解引伸し、筋状のランナーを適 当網目間隔のネット上に並べると共に、上面 を更にネットで被蔽した長尺の巻ロールに作 成し、これをゴルフ場や庭園などの地表面で 延展したり、切断したりして行う芝の移植方 法(特願昭 63 —258869 号)を提案した。

本発明は上記巻ロールの長期保存方法の提案に係る。

(課題を解決するための手段)

切芝を分解延伸し、筋状のランナーを適当 網目間隔のネット上に並べると共に、上面を 更にネットで被蔽して構成する長尺の巻ロー ルの巻取り芯に一定大きさの網状パイプを使 用し、且つ該表面を適当間隔に多数の透孔の 穿設された合成樹脂製のフィルムで包装し、 凡そ 5 ℃~ 12 ℃の低温倉庫内に入れて保存 が行われるようにする。

本発明の作用は以下の説明により明白となる。

#### ( 奥施例 )

. 1

第1図は本発明に保る芝の参ロール製品製 造説明図であつて、従来品の切芝1(たて 37 cm よ 2 30 cm )を分解機 2 で細かく分解する。

3 はほぐし機で上記分解された切芝の芝片ほぐしを行う。これにより切芝は夫々れが成長点を有するストロー4(ランナー)に引伸され、供給ホッパー5に投入される。6 はその下方位置に配設した受板、7 は送りローラである。

一方、8は主としてスフ糸や木綿などで鍋 成されたネット(網目は凡そ9年~18年) 或は不織布シート(以下、ネットと言う)で あつて、ロール巻状をなして図示しないクリ ールスタンドに回動自在に数置されてなり、

るようになされる。

第2図は斯くして製造された巻ロール製品19の一部断面斜視図である。

本発明で上記巻ロール製品 19 は適宜な寸法のものに設計することができるが、一例で目えば巾 5 が 1 mで長さが 50 mの巻きロール(直径 R が 30 cm~ 50 cm)となされ、このさいネット 8 上に散布するランナー 4 は 1 m×1.2 mの範囲に従来の切芝 1 (たて 37 cm、)よこ 80 cm)のものが散布する状態となされる。

第3図は上記巻ロール製品 19を包装した状態を示すものであつて、包装にさいしては巻ロール製品 19に充分湿気を与えたのちビニールやポリエチレンなどの合成樹脂フィルムシート 20 で包装する。このさい、該フィルムシート 20 面上には凡そ直径 2 m ~ 8 m : の孔 21 が凡そ 3 m ~ 7 m 間隔に多数穿設されてなる。

第4図は上記包装品22を保管のために架

A 位置から上記受板 6 の下方部を通つて水平方向の一定長さ範囲を B 位置側で図示しない 駆動手段を備えた巻取りローラ 9 の回動で該 巻取りローラ 9 上へ篏着させた巻取り芯 10 へ 綴徐に巻取られる。 とのさい巻取り芯 10 は直径 70 mm ~ 100 mm の合成樹脂製網パイプとなされる。

上記作菜中、受板 6 上に供給される 9 ンナー 4 は送りロー 9 7 の回動と共に常時その一定量がネット 8 上へ落下されるものとなる。

しかして、11、12及び13はその走行途中に設けた各種薬剤散布手段であつて、夫々れ発根促進剤、萎劇防止剤、殺菌殺虫剤などが順次散布されるようになつている。

14 はスフ糸や木綿などのネット (網目は 凡そ9 mm ~ 18 mm ) 敢は水溶性のロールペー パー、 15 はその繰出しローラ、 16 は押えローラ、 17 はミシン装置であつて上記楽剤の 散布された上面を該ミシン装置 17 で両端及 び中央部位置などが縫製 18 されて巻取られ

台 28 に架散した状態を示するので、前後 2 列で且つ高さ方向に各 4 段敬置してなる。

しかして、上記架台の包装品 22 は凡そ 4 で ~ 12 での低温倉庫内に入れて保存するので あり、一定期間を定めて清水を噴霧する。該噴霧は倉庫内天井附近へ適当数のスプリンク ラーを設置して、定時的に清水が自動噴霧されるようにすることができる。

### (発明の効果)

## 特開平3-67524 (3)

される。

従つて、従来の問題点を効果的に解決するとのできるものであり、本発明者の実験によれば積重ね状態で芝の休眠期のさいは凡そ6ヶ月程度、休眠期以外でも2~8ヶ月程度の長期保存を可能とされていた日本芝の移植作業に画期的な革命を齎らすものである。

なお、移植作業ではほぐされたランナーの 全面が成長点となつていることから、少ない 量で広範囲に旺盛な生育を図ることができる ものとなる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は移植芝の巻ロールの製品製造説明図、第2図は斯くして製造される巻ロール製品の一部破断斜視図、第3図は上記巻ロール製品の包装図、第4図は保管のための架設状態図である。

1 · · · 切芝

2 · · · 分解機

4 ... 7 2 + -

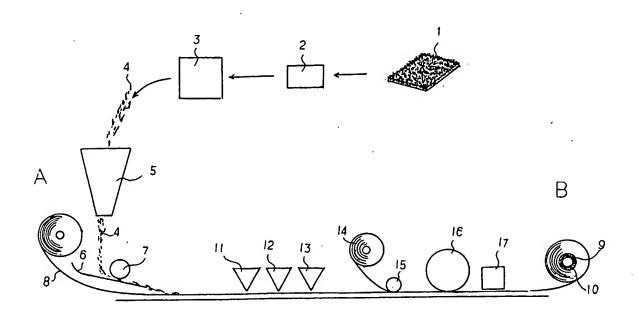
8・・・ネット

20 ・・・ 孔明フィルムシート

22 · · · 包装品

28 · · · 架台

第 1 图



第 4 图

